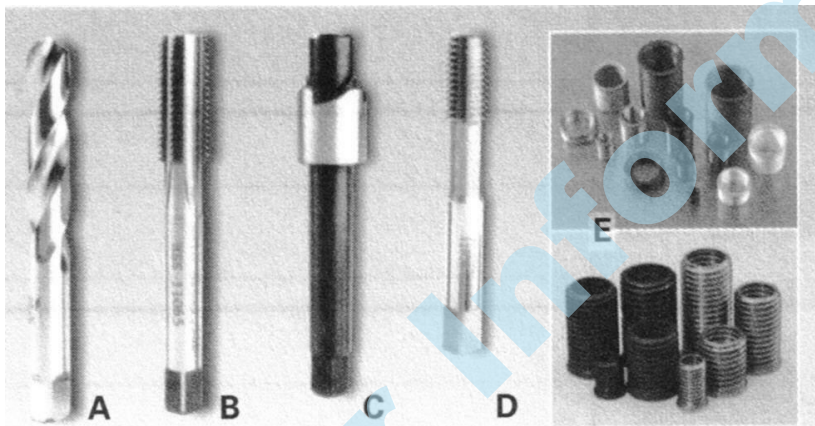




Wenn ein Gewinde durch Überlastung aus dem Bauteil „herausgerissen“ wurde, (z.B. bei einem Aluminiumzylinderkopf) kann eine Reparatur mit den vorgestellten Verfahren nicht erfolgen (ein Gewinde mit dem nächst größeren Durchmesser ist nicht immer möglich). Für diesen Fall gibt es Reparatursets (Helicoil, Time-Sert-Recoil u.a.) die ein vorgefertigtes Gewinde der Ursprungsgröße in das Bauteil einpassen.

Informationen zur Gewindereparatur mit Gewinde- und Spiraleinsätzen



- A) Spiralbohrer
- B) Gewindeschneider
- C) Sitzfräser
- D) Eindrehwerkzeug
- E) Gewindeinsatz

Reparaturset für zerstörte Gewinde mit Spiraleinsatz

Arbeitsaufträge

- 1) Vervollständigen Sie die Arbeitsanleitung auf dem Folgeblatt (B)
- 2) Führen Sie die Arbeiten an der Gewindeplatte durch! (C und D)
- 1) Nehmen Sie eine vergleichende Bewertung der Ergebnisse vor. (A)

Vergleich der Belastbarkeit der Gewinde in einer Aluplatte

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Lernfeld 2.2 – Gewindeinstandsetzung – Gewindeplatte - Praxis



Arbeitsanleitung

Ordnen Sie die folgenden Beschreibungstexte der Arbeitsschritte einer Gewindereparatur mit Gewindeeinsatz den Bildern zu!

- Gewinde mit Kernlochbohrer aufbohren
- Gewinde mit Gewindebohrer schneiden
- Gewindeeinsatz von Hand ansetzen und einige Umdrehungen eindrehen
- Gewindeeinsatz mit Eindrehwerkzeug bündig einschrauben
- Späne und Öl ausblasen
- Kernloch mit Sitzfräser ansenken

	Reihenfolge	Arbeitsschritt
	1	
	2	
	3	
	4	
	5	
	6	

B

Datum:

Klasse:

Name: